

सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वानको सूचना

प्रथम पटक प्रकाशित मिति : २०८३।०१।०८

डुङ्गेश्वर गाउँपालिका/जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना दैलेख अन्तर्गत डुङ्गेश्वर गाउँपालिकामा सञ्चालित तपसीलका खानेपानी तथा सरसफाइ, सिंचाइ र बातावरण संरक्षण सम्बन्धि योजनाहरूको लागि परियोजनाको खरिद निर्देशिका बमोजिम खानेपानी योजना निर्माणमा प्रयोग हुने निर्माण सामग्रीहरू, पाइपहरू, फिटिङ्ग तथा औजारहरू खरिद गर्नुपर्ने भएकोले दरभाउपत्र साथ संलग्न परिमाण, स्पेशीफिकेशन बमोजिमको तौल र गुणस्तरका सामानहरू निम्न शर्तहरूको अधिनमा रही सप्लाय गर्न इच्छुक मूल्य अभिवृद्धि करमा दर्ता भएका फर्म वा सप्लायर्सबाट सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वान गरिएको छ ।

शर्तहरू :

१. विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री, पाइपहरू, फिटिङ्ग तथा औजारहरू सप्लाय सम्बन्धी दरभाउपत्र प्रति फाराम रु. ३०००।०० अक्षरेपी रु. तिन हजार मात्र (पछि फिर्ता नहुने गरी) **डुङ्गेश्वर गाउँपालिकाको नाममा सानिमा बैंक लिमिटेड शाखा डुङ्गेश्वर दैलेखमा रहेको कार्यालयको आन्तरीक राजस्व खाता ग.१.१ ०६००१००४००००००४ सुत्र अनलाईन भौचरको (राजस्व शीर्षक १४२२९ मा) सक्कल** प्रतिको साथमा मूल्य अभिवृद्धि कर दर्ताको प्रमाणपत्र, अद्यावधिक कर चुक्ताको प्रमाणपत्र निवेदन साथ संलग्न राखी यो सूचना प्रकाशित भएको मितिले पन्ध्रौ दिनको कार्यालय समय भित्र डुङ्गेश्वर गाउँपालिकाको कार्यालय डाँडापराजुल दैलेख र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, परियोजना सहयोग इकाई , विरेन्द्रनगर सुर्खेतबाट खरिद गर्न सकिने छ । विभिन्न आवश्यक निर्माण सामग्री, पाइपहरू, फिटिङ्ग तथा औजारहरू सप्लाय सम्बन्धी दरभाउपत्र फारम डुङ्गेश्वर गाउँपालिका कार्यालयको वेबसाइट www.dungeshwormun.gov.np र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना परियोजनाको वेबसाइट www.laccp.org.np बाट पनि खरिद गर्न सकिने छ । तर सप्लायर्सले कोटेशन दर्ता गर्दा **डुङ्गेश्वर गाउँपालिकाको नाममा सानिमा बैंक लिमिटेड शाखा डुङ्गेश्वर दैलेखमा रहेको कार्यालयको आन्तरीक राजस्व खाता ग.१.१ आन्तरीक राजस्व खाता - ०६००१००४००००००४ सुत्र अनलाईन भौचरको (राजस्व शीर्षक १४२२९ मा) सक्कल** प्रतिका बाहिर देखिने गरी राख्न पर्ने छ ।
२. खरिद गरिएको दरभाउपत्र फारामहरू १६औं (सोह्रौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र फाराम खरिद गरिएको कार्यालय वा सम्बन्धित पालिकाको कार्यालय दर्ता गराउनु पर्नेछ । साथै दरभाउ पत्र खरिद गरेको सक्कलै नगदी रसिद सहित दरभाउपत्र फाराम सिलबन्दी गरी सम्बन्धित उपभोक्ता समितिको नाम, ठेगाना र निर्माण सामग्रीहरू, पाइप तथा फिटिङ्ग सप्लाय सम्बन्धी दरभाउपत्र भन्ने व्यहोरा लेख्नुपर्नेछ ।
३. सिलबन्दी दरभाउ पत्र पेश गर्दा सप्लायर्सको आधिकारिक प्रतिनिधि आफै उपस्थित भई, हुलाक वा कुरियर मार्फत समेत पेश गर्न सक्नेछ । हुलाक वा कुरियर मार्फत पठाएको सिलबन्दी दरभाउपत्र सूचना प्रकाशित भएको मितिले १६ औं (सोह्रौं) दिनको दिउसो १२:०० बजे भित्र प्राप्त भईसक्नु पर्नेछ ।
४. सप्लाय हुने सामग्रीहरूको भुक्तानी उपभोक्ता समितिहरूको तपशिलमा उल्लेखित रोडहेडमा रहेको उपभोक्ता समितिहरूको गोदाममा ढुवानी भै चेकजाँच भएपछि मात्र गर्नेछैन । तसर्थ दरभाउपत्र पेश गर्दा जमानत आवश्यक पर्ने छैन ।
५. उपरोक्त अनुसार प्राप्त भएका दरभाउपत्रहरू संकलन गरि २०८३ साल वैशाख २५ गते दिउसो १२:०० बजे डुङ्गेश्वर गाउँपालिकाको कार्यालय, डाँडापराजुलमा उपभोक्ता समितिका खरिद समितिका प्रतिनिधिहरू, गाउँपालिका कार्यालयका प्रतिनिधिहरू र जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना, दरभाउपत्रदाताहरू वा निजहरूको प्रतिनिधिको रोहवरमा खोलिनेछ । दरभाउपत्रदाताको प्रतिनिधि उपस्थित नभएमा दरभाउपत्र खोल्न बाधा पुग्ने छैन ।
६. दरभाउपत्र खरिद गर्ने, दर्ता गर्ने तथा खोल्ने अन्तिम दिनमा सार्वजनिक विदा पर्न गएमा सो को भोलिपल्ट कार्यालय खुलेको दिन तोकिएको समय भित्र विक्रि गरिने, दर्ता गरिने वा खोलिनेछ ।
७. दरभाउपत्रमा उल्लेखित आइटमहरूको दररेट लेख्दा सबै आइटमहरूको दर अनिवार्य रूपमा अक र अक्षरमा स्पष्ट लेख्नुपर्नेछ । अक र अक्षरमा फरक परेमा अक्षरमा लेखेकोलाई मान्यता दिइनेछ । अक र अक्षरमा केरमेट भएकोमा दस्तखत र छाप लगाएको हुनु पर्नेछ । दरभाउपत्रमा उल्लेखित आइटमहरूको दररेटका आधारमा सप्लायर्स छनौट हुने भएकोले अन्य शर्त मान्य हुनछैन ।
८. म्याद नाघी वा रीत नपुगी आएको दरभाउपत्र उपर कुनै कारवाही हुने छैन ।
९. दरभाउपत्र स्वीकृत गर्ने वा नगर्ने वा आंशिक रूपमा स्वीकृत गर्ने सम्पूर्ण अधिकार उपभोक्ता समितिहरूमा सुरक्षित रहनेछ ।
१०. अन्य शर्तहरू परियोजनाको खरिद कार्यविधि बमोजिम हुनेछ । थप शर्तहरू दरभाउपत्र साथै संलग्न गरिएको छ ।
११. यो सूचनामा केहि संशोधन गर्नु परेमा सो को सूचना डुङ्गेश्वर गाउँपालिका कार्यालय र सम्बन्धीत वडाको सूचना पाटीमा टाँस गरिनेछ ।
१२. अन्य थप जानकारी चाहिएमा डुङ्गेश्वर गाउँपालिकाको / बास इकाई -९८४६००९३६७) मा सर्म्पक गर्न सकिनेछ ।

तपसील

| दरभाउ पत्र (क) | | खरिद समिति | |
|----------------|--------------------------------|-------------------------------|---|
| क्र.स | योजनाको नाम | ठेगाना | ढुवानी गर्नुपर्ने स्थान |
| १ | रातामाटा बहुउपयोगी योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ३ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ४ दैलेख विउराखेत |
| २ | कबरे बहुउपयोगी योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ३ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ४ दैलेख विउराखेत |
| ३ | भेरेखोला सिचाई योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ३ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ४ दैलेख विउराखेत |
| ४ | वरकोडांडा सिचाई योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका १ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका १, दैलेख ,चुप्रा बजार |
| ५ | पिपलकाटे बहुउपयोगी योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ६ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ६, दैलेख डुङ्गेश्वर |
| ६ | क्रीकटा बागेतिजु तटबन्धन योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ३ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका ४ दैलेख विउराखेत |
| ७ | वडाखोला गुयली सिचाई योजना | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका २ दैलेख | डुङ्गेश्वर गाँउपालीका १, दैलेख ,चुप्रा बजार |

संयुक्त खरिद समिति, डुङ्गेश्वर , दैलेख



सिलबन्दी दरभाउपत्र आह्वानको सूचना
डुङ्गेश्वर गाँउपालिकाको कार्यालय
दैलेख



जलवायु परिवर्तन स्थानिय अनुकूलन परियोजना

(नेपाल-इयू-फिनल्याण्ड सहयोग)

अन्तर्गत डुङ्गेश्वर गाँउपालिका सञ्चालन हुने

खानेपानी तथा सस्सफाई योजनाको

सिलबन्दी दरभाउ पत्र

आर्थिक वर्ष २०८१/०८३

योजनाको नाम :

- १ रातामाटा बहुउपयोगी योजना
- २ कबरे बहुउपयोगी योजना
- ३ भेरेखोला सिचाई योजना
- ४ वरकोडाँडा सिचाई योजना
- ५ वडाखोला गुयली सिचाई योजना
- ६ क्रिकृटे बाङ्गेतिजु तटबन्धन योजना
- ७ पिपलकाटे सोलार खापा योजना

ठेगाना

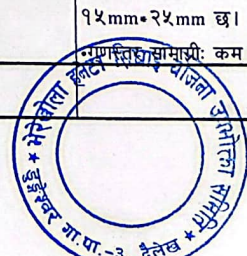
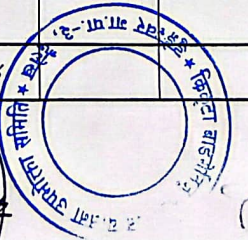
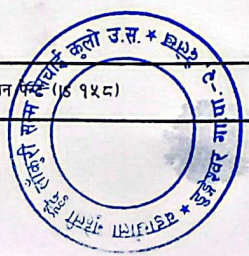
- डुङ्गेश्वर ३ दैलेख
- डुङ्गेश्वर ३ दैलेख
- डुङ्गेश्वर ३ दैलेख
- डुङ्गेश्वर १ दैलेख
- डुङ्गेश्वर २ दैलेख
- डुङ्गेश्वर ३ दैलेख
- डुङ्गेश्वर ६ दैलेख

जलवायु परिवर्तन स्थानीय अनुकूलन परियोजना

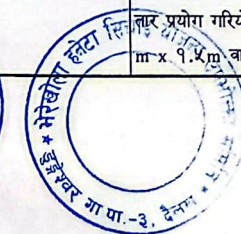
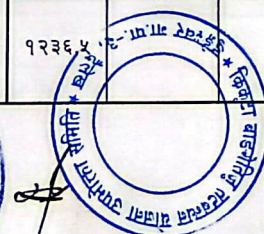
पिपलकाटे बहुउपयोगी योजना, बकोडाँडा सिचाई योजना, वडाखोला गुयली सिचाई योजना, क्रिकटा बागेतिडु बाँयो ईन्जिनियरीड तथा ग्याबिन कार्य, रातामाटा बहुउपयोगी योजना, कबरे बहुउपयोगी योजना, भैरेखोला हनेटा सिचाई योजना खानेपानी तथा सरसफाई/सिचाई/बहुउपयोगी योजना

दरभाउपत्र

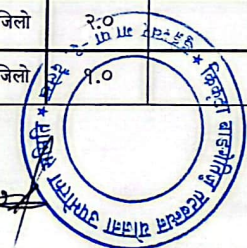
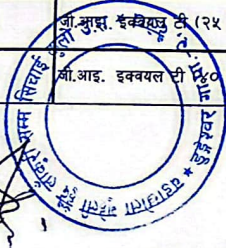
| कुल जम्मा लागत भ्याट र गाडी भाडा सहित | | दुवानी गर्ने रोड हेडको स्थान: विउराखेत र चुप्र बजार | | | | | जम्मा लागत रकम : | | | |
|---------------------------------------|---------------|---|--------|----------|---------------|---------------------|------------------|---------|-----|--|
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम जम्मा परिणाम | दर रू. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
| | | | | | | | अंकमा | अक्षरमा | | |
| १ | M014 | सिमेन्ट | बोरा | ५०.०० | सजिलो | १७८३.४ | | | | NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६) •साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता • रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको। • सिमेन्ट झोलामा उल्लेख गरिएको (NS लोगो मिति, ग्रेड, र व्याच नम्बर) |
| २ | M015 | इण्टी - ६ मि.मि. | के.जी. | १.०० | असजिलो | १५१.१ | | | | NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe ५०० Rebar) |
| ४ | M017 | इण्टी - ८ मि.मि. | के.जी. | १.०० | असजिलो | ५४४.४ | | | | NS: १९१-२०५१ फलामे छड (Fe ५०० Rebar) |
| ५ | M018 | इण्टी - १० मि.मि. | के.जी. | १.०० | असजिलो | ३१२९.९ | | | | NS: १९१-२०५१ |
| ६ | M019 | इण्टी - १२ मि.मि. | के.जी. | १.०० | असजिलो | २८१५.६ | | | | NS: १९१-२०५१ |
| ७ | M020 | बाँध्ने तार (बाइन्डिङ तार) | के.जी. | १.०० | सजिलो | ७७.१ | | | | NS: १९१-२०५१ |
| ९ | M022 | जीआई तार १० SWG (मिडियम कोटेड) | के.जी. | १.०० | सजिलो | ७५.२ | | | | NS |
| १० | M023 | जीआई बाँध्ने तार ११ SWG | के.जी. | १.०० | सजिलो | ५६३.५ | | | | जस्ता लोपत हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-१६३-२०५८) |
| १२ | M025 | किल्ला | के.जी. | १.०० | सजिलो | ६५.३ | | | | NS |
| ३० | M043 | कुखुरे जाली | व.मि. | ०.४० | सजिलो | ४८५.४ | | | | NS वा सो सरहको •साइज विवरण: जाल रोलको लम्बाइ ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास ०.६MM छ, र प्वालको आकार १५mm*२५mm छ। |
| ३९ | M055 | विटामिन (१५ १५८) | लिटर | १.०० | सजिलो | ६.४ | | | | गुणवत्तिका सामग्री: कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट |



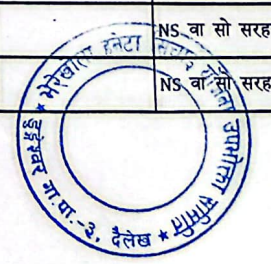
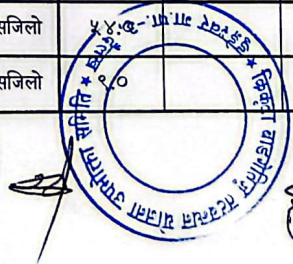
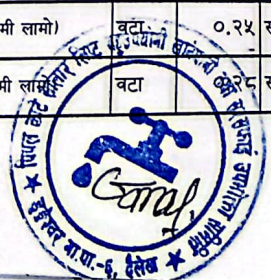
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|---|--------|----------|---------------|--------------|---------|-----|---|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अक्षरमा | | |
| ४९ | M066 | म्यानहोल कभर ६०० मिमि | सेट | १२.०० | सजिलो | ६.० | | | स्थानीय रूपमा बनेको छ। भित्री फ्रेम: ५८०mm (बाह्य व्यास) बाहिरी फ्रेम: ६००mm (भित्री व्यास)प्लेट आकार: ५०x५mm । रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। |
| ५७ | M075 | ग्रीस | लिट्र | १.०० | सजिलो | १५.० | | | |
| ७४ | M096 | ग्याल्भानाइज्ड प्यालेन बायर एमएस तार १०/ ३.२५ | के.जी. | १.०० | सजिलो | १८९.६ | | | जस्ता लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-१६३-२०५८) साइज SWG/mm-१०/३.२५ भारी जस्ता लेपित तार |
| ७८ | M100 | फलामे ग्रीस गेट (सटरसहित) | बटा | १५.०० | सजिलो | २५.० | | | फ्रेम कोण आकार (२५ x २५ x३) मिमी फ्रेम साइज: ९०cmx १५० सेमी वा ३'x५' भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइज: (२० x २० मिमी) ४"x४" प्वालको छडके राखेर वजन: १५-१८ किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। |
| ८२ | M104 | जीआई तार ३.५ मिमि | के.जी. | १.०० | सजिलो | ४२८.० | | | |
| ८३ | M105 | गोला स्क्र्याब फ्रेम ६०० मिमि | सेट | १३.०० | सजिलो | २५.० | | | स्थानीय रूपमा बनेको छ। भित्री फ्रेम: ५८०mm (बाह्य व्यास) बाहिरी फ्रेम: ६००mm (भित्री व्यास)प्लेट आकार: ५०x५mm । रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। |
| ११४ | M136 | पोलिथिन शीट ३०० गेज | व.मि. | ०.०१ | सजिलो | ७५.६ | | | |
| ११८ | M140 | एंगल पोल १.९ मी लामो | बटा | १.०० | सजिलो | ५१०.६ | | | आकार: ५०x५०x५mm १.९m लामो वजन: ६.३ -७.५ किलोग्राम / टुक्रा लगभगरेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। |
| ११९ | M141 | ३"३" फ्लुइड मेटकोपीय तार १० SWG | व.मि. | १.३० | सजिलो | १२३६.५ | | | (NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेमि जिङ लेपित तार प्रयोग गरियो। चेन लिङ्ग मेप साइज ३"x३" साइज १० mm x १.५m वा (३३'x५') |



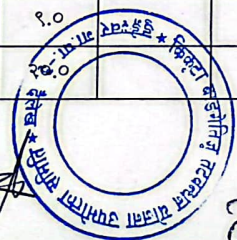
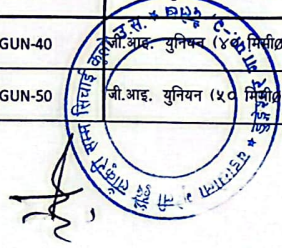
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|---|-------|----------|---------------|--------------|---------|-----|---|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अक्षरमा | | |
| १२३ | M145 | मेसिनले बनेको ग्याबियन बक्स : २ म x १ म x १ म (हेक्सा मेस १०० x १२० मिमि) | बक्स | २७.३० | असजिलो | ४९०.० | | | जस्ती लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-१६३-२०५८) साइज SWG/mm-१०/३.२५ |
| १२४ | M146 | मेसिनले बनेको ग्याबियन बक्स : ३ म x १ म x १ म (हेक्सा मेस १०० x १२० मिमि) | बक्स | ३९.२० | असजिलो | १२.० | | | जस्ती लेपित हल्का इस्पात तार पहिलो संशोधन (NS-163-2058) साइज SWG/mm-10/3.25 भारी जस्ता लेपित तार |
| १२७ | M149 | सफ्ट निलो रड अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मौसम-प्रतिरोधी) | लिट्र | १.०० | सजिलो | ८.९ | | | सफ्ट निलो रड अथवा चमकिलो निलो (बाहिरी सतहका लागि मौसम-प्रतिरोधी) |
| १२८ | M150 | स्नो सेतो रड (बाहिरी सतहका लागि मौसम-प्रतिरोधी) | लिट्र | १.०० | सजिलो | ७७.५ | | | स्नो सेतो रड (बाहिरी सतहका लागि मौसम-प्रतिरोधी) |
| | | जी.आइ तथा ब्रास फिटिंग र पाईप | | | | ०.० | | | |
| २२ | FBT-15 | ब्रास घारा | वटा | ०.४० | सजिलो | १२०.० | | | NS - ३६२/०५३, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| २३ | FBU-15 | ब्रास युनियन (१५x२० मिमीØ) | वटा | ०.११ | सजिलो | ७५.० | | | HDPE पाइप भाग आनवाय SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ। |
| २५ | FBU-25 | ब्रास युनियन (२५x३२ मिमीØ) | वटा | ०.२५ | सजिलो | २०.० | | | HDPE पाइप भाग आनवाय SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ। |
| २६ | FBU-32 | ब्रास युनियन (३२x४० मिमीØ) | वटा | ०.३७ | सजिलो | १९.० | | | HDPE पाइप भाग आनवाय SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ। |
| २७ | FBU-40 | ब्रास युनियन (४०x५० मिमीØ) | वटा | ०.५० | सजिलो | २१.० | | | HDPE पाइप भाग आनवाय SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ। |
| ६५ | FGEL-15 | जी.आइ. एल्बो (१५ मिमीØ) | वटा | ०.१० | सजिलो | २३९.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ६७ | FGEL-25 | जी.आइ. एल्बो (२५ मिमीØ) | वटा | ०.२० | सजिलो | ७.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ६८ | FGEL-32 | जी.आइ. एल्बो (३२ मिमीØ) | वटा | ०.३० | सजिलो | २४.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ६९ | FGEL-40 | जी.आइ. एल्बो (४० मिमीØ) | वटा | ०.४० | सजिलो | ९.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ७० | FGEL-50 | जी.आइ. एल्बो (५० मिमीØ) | वटा | ०.६८ | सजिलो | ४७.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ७१ | FGEL-65 | जी.आइ. एल्बो (६५ मिमीØ) | वटा | १.०७ | सजिलो | ३.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ७५ | FGEL-15 | जी.आइ. इक्वयल टी (१५ मिमीØ) | वटा | ०.१३ | सजिलो | ३८.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ७७ | FGEL-25 | जी.आइ. इक्वयल टी (२५ मिमीØ) | वटा | ०.२५ | सजिलो | २.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ७९ | FGEL-40 | जी.आइ. इक्वयल टी (४० मिमीØ) | वटा | ०.४० | सजिलो | १.० | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |



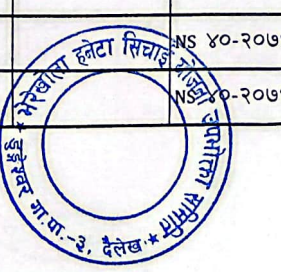
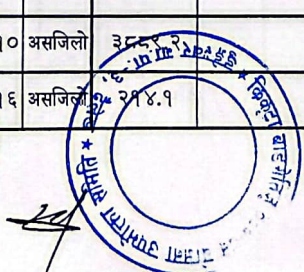
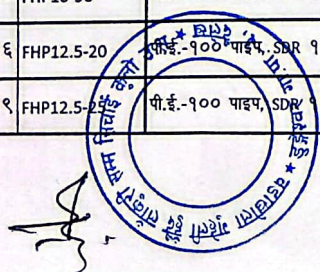
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | दर रू. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|---|------|----------|---------------|--------------|--------|---------|-----|---|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | बक्षरमा | | |
| ८० | FGET-50 | जी.आइ. इक्वयल टी (५० मिमी७) | वटा | ०.८७ | सजिलो | ९.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ८७ | FGFL-50 | जी.आइ. -जी.आइ. फ्ल्यान्ज सेट (५० मिमी७) | सेट | ४.७५ | सजिलो | २.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ८९ | FGFL-80 | जी.आइ. -जी.आइ. फ्ल्यान्ज सेट (८० मिमी७) | सेट | ७.५० | सजिलो | २.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ९० | FGHF-100 | जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (१००x१२५ मिमी७) | सेट | ३.७५ | सजिलो | १.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ९२ | FGHF-40 | जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (४०x५० मिमी७) | सेट | २.०० | सजिलो | १.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ९३ | FGHF-50 | जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (५०x६३ मिमी७) | सेट | २.४० | सजिलो | १६.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ९४ | FGHF-65 | जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (६५x७५ मिमी७) | सेट | २.८० | सजिलो | ४.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ९५ | FGHF-80 | जी.आइ. -पोलिथिन फ्ल्यान्ज सेट (८०x९० मिमी७) | सेट | ३.२५ | सजिलो | ८.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १०३ | FGIP-50 | जी.आइ. प्लग (५० मिमी७) | वटा | ०.२० | सजिलो | २२.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १०४ | FGIP-80 | जी.आइ. प्लग (८० मिमी७) | वटा | ०.२५ | सजिलो | ५.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १२१ | FGMGAV-15 | ब्रास गेट भल्म (१५ मिमी७) | वटा | ०.४३ | सजिलो | ३०.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १२३ | FGMGAV-25 | ब्रास गेट भल्म (२५ मिमी७) | वटा | ०.८० | सजिलो | १४.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १२४ | FGMGAV-32 | ब्रास गेट भल्म (३२ मिमी७) | वटा | १.१० | सजिलो | ३.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १२५ | FGMGAV-40 | ब्रास गेट भल्म (४० मिमी७) | वटा | १.६० | सजिलो | १२.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १२६ | FGMGAV-50 | ब्रास गेट भल्म (५० मिमी७) | वटा | २.५० | सजिलो | १५.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १२८ | FGMGAV-80 | गन मेटल गेट भल्म (८० मिमी७) | वटा | ६.०० | सजिलो | २.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १३१ | FGMGLV-155 | ब्रास पलो रेगुलेटर (१५ मिमी७) | वटा | ०.३८ | सजिलो | १२०.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १३३ | FGMGLV-25 | ब्रास ग्लोब भल्म (२५ मिमी७) | वटा | १.०० | सजिलो | ५.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १३५ | FGMGLV-40 | गन मेटल ग्लोब भल्म (४० मिमी७) | वटा | २.२५ | सजिलो | ६.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १३७ | FGMGLV-65 | ब्रास ग्लोब भल्म (६५ मिमी७) | वटा | ५.५० | सजिलो | १.० | | | | NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको हुनु पर्ने छ। |
| १४५ | FGNI-15 | जी.आइ. निप्ल (१५ मिमी७/७५ मिमी लामो) | वटा | ०.१३ | सजिलो | २१७.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १५२ | FGNI-25 | जी.आइ. निप्ल (२५ मिमी७/७५ मिमी लामो) | वटा | ०.२५ | सजिलो | ५०.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १५५ | FGNI-32 | जी.आइ. निप्ल (३२ मिमी७/७५ मिमी लामो) | वटा | ०.२८ | सजिलो | ५०.० | | | | NS बा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |



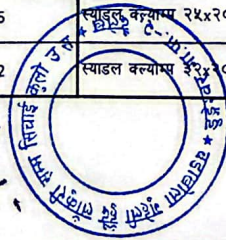
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|-------------------------------------|------|----------|---------------|--------------|-------|---------|-----|--|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | अक्षरमा | | |
| १५८ | FGNI-40 | जी.आइ. निप्ल (४० मिमी/७५ मिमी लामो) | वटा | ०.३० | सजिलो | ४६.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १६१ | FGNI-50 | जी.आइ. निप्ल (५० मिमी/७५ मिमी लामो) | वटा | ०.४० | सजिलो | ५७.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १६४ | FGNI-65 | जी.आइ. निप्ल (६५ मिमी/७५ मिमी लामो) | वटा | १.०८ | सजिलो | २.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १६७ | FGNI-80 | जी.आइ. निप्ल (८० मिमी/७५ मिमी लामो) | वटा | १.७५ | सजिलो | ४.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| १८१ | FGPM-100 | जी.आइ. पाइप (१०० मिमी)-MC | मिटर | १२.९९ | असजिलो | १.६ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १८३ | FGPM-15 | जी.आइ. पाइप (१५ मिमी)-MC | मिटर | १.२८ | असजिलो | १२५.६ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १८६ | FGPM-25 | जी.आइ. पाइप (२५ मिमी)-MC | मिटर | २.५३ | असजिलो | २३.२ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १८७ | FGPM-32 | जी.आइ. पाइप (३२ मिमी)-MC | मिटर | ३.२८ | असजिलो | ३६.७ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १८८ | FGPM-40 | जी.आइ. पाइप (४० मिमी)-MC | मिटर | ३.७९ | असजिलो | २४.८ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १८९ | FGPM-50 | जी.आइ. पाइप (५० मिमी)-MC | मिटर | ५.३२ | असजिलो | ७४.१ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १९० | FGPM-65 | जी.आइ. पाइप (६५ मिमी)-MC | मिटर | ६.३५ | असजिलो | ५.२ | | | | NS १९९:२०४६ |
| १९१ | FGPM-80 | जी.आइ. पाइप (८० मिमी)-MC | मिटर | ८.८५ | असजिलो | ७.७ | | | | NS १९९:२०४६ |
| २२३ | FGRS-65x50 | जी.आइ. रिड्युसर सकेट (६५x५० मिमी) | वटा | ०.६५ | सजिलो | ४.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २३३ | FGS-15 | जी.आइ. सकेट १५ मिमी | वटा | ०.०८ | सजिलो | ६७.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २३५ | FGS-25 | जी.आइ. सकेट २५ मिमी | वटा | ०.१५ | सजिलो | ११.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २३६ | FGS-32 | जी.आइ. सकेट ३२ मिमी | वटा | ०.२० | सजिलो | ९.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २३७ | FGS-40 | जी.आइ. सकेट ४० मिमी | वटा | ०.२५ | सजिलो | ५.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २३८ | FGS-50 | जी.आइ. सकेट ५० मिमी | वटा | ०.५० | सजिलो | २२.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २४० | FGS-80 | जी.आइ. सकेट ८० मिमी | वटा | १.१३ | सजिलो | ७.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २५३ | FGUN-15 | जी.आइ. युनियन (१५ मिमी) | वटा | ०.२२ | सजिलो | ६७.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २५५ | FGUN-25 | जी.आइ. युनियन (२५ मिमी) | वटा | ०.३० | सजिलो | ६.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २५७ | FGUN-40 | जी.आइ. युनियन (४० मिमी) | वटा | ०.६५ | सजिलो | ९.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २५८ | FGUN-50 | जी.आइ. युनियन (५० मिमी) | वटा | ०.९३ | सजिलो | ९.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |



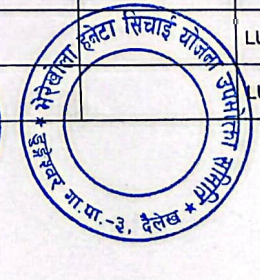
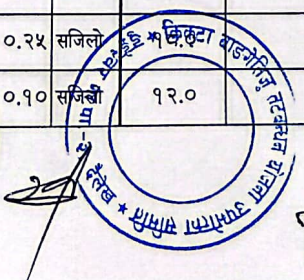
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | दर रु. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|---|------|----------|---------------|--------------|--------|---------|-----|--|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | अक्षरमा | | |
| २५९ | FGUN-65 | जी.आइ. युनियन (६५ मिमी०) | बटा | १.८० | सजिलो | २.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २७८ | FGUT-25x15 | जी.आइ. अन-इक्वयल टी (२५x१५ मिमी०) | बटा | ०.२३ | सजिलो | १४.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २८१ | FGUT-32x15 | जी.आइ. अन-इक्वयल टी (३२x१५ मिमी०) | बटा | ०.२३ | सजिलो | ३.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २८४ | FGUT-40x15 | जी.आइ. अन-इक्वयल टी (४०x१५ मिमी०) | बटा | ०.४० | सजिलो | १६.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २८६ | FGUT-40x25 | जी.आइ. अन-इक्वयल टी (४०x२५ मिमी०) | बटा | ०.४० | सजिलो | १.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २८८ | FGUT-50x15 | जी.आइ. अन-इक्वयल टी (५०x१५ मिमी०) | बटा | ०.५० | सजिलो | ६.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| २९३ | FGUT-65x15 | जी.आइ. अन-इक्वयल टी (६५x१५ मिमी०) | बटा | ०.६५ | सजिलो | १.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३१४ | FHDPR-110x90 | पोलिथिन रिड्युसर (११०x९०) | बटा | ०.५५ | सजिलो | १.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३२४ | FHDPR-40x32 | पोलिथिन रिड्युसर (४०x३२) | बटा | ०.२८ | सजिलो | ४.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३२७ | FHDPR-50x32 | पोलिथिन रिड्युसर (५०x३२) | बटा | ०.२८ | सजिलो | ३.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३२८ | FHDPR-50x40 | पोलिथिन रिड्युसर (५०x४०) | बटा | ०.२८ | सजिलो | २.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३३३ | FHDPR-63x50 | पोलिथिन रिड्युसर (६३x५०) | बटा | ०.४४ | सजिलो | १६.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३४३ | FHDPR-90x63 | पोलिथिन रिड्युसर (९०x६३) | बटा | ०.५५ | सजिलो | ६.० | | | | NS वा सो सरह को IS (१८७९) (मध्यम वर्ग) |
| ३४५ | FHP10-110 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-११० | मिटर | २.५६ | असजिलो | २२०.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३५२ | FHP10-25 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-२५ | मिटर | ०.१४ | असजिलो | १२१५.६ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३५५ | FHP10-32 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-३२ | मिटर | ०.२२ | असजिलो | ३८६५.४ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३५६ | FHP10-40 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-४० | मिटर | ०.३५ | असजिलो | २२१२.७ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३५७ | FHP10-50 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-५० | मिटर | ०.५४ | असजिलो | ११०७.८ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३५८ | FHP10-63 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-६३ | मिटर | ०.८६ | असजिलो | १.२ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३५९ | FHP10-75 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-७५ | मिटर | १.२१ | असजिलो | ३३२.१ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३६० | FHP10-90 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR १३.६, PN-१०, DN-९० | मिटर | १.७४ | असजिलो | ५७५.७ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३६६ | FHP12.5-20 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५ | मिटर | ०.१० | असजिलो | ३८८२.३ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३६९ | FHP12.5-25 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५ | मिटर | ०.१६ | असजिलो | २१४.१ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |



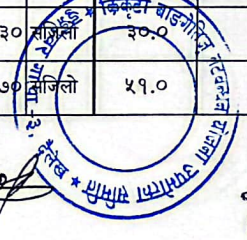
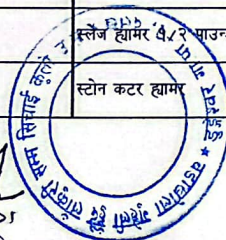
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | दर रू. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|--|------|----------|---------------|--------------|--------|---------|-----|---|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | अक्षरमा | | |
| ३७२ | FHP12.5-32 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-३२ | मिटर | ०.२६ | असजिलो | १७०.५ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३७४ | FHP12.5-50 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ११, PN-१२.५, DN-५० | मिटर | ०.६५ | असजिलो | ३६९.१ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३८३ | FHP16-20 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२० | मिटर | ०.१३ | असजिलो | ९३०.२ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३८६ | FHP16-25 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-२५ | मिटर | ०.१९ | असजिलो | १०९३.९ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३८९ | FHP16-32 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-३२ | मिटर | ०.३२ | असजिलो | ५१०.१ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ३९० | FHP16-40 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ९, PN-१६, DN-४० | मिटर | ०.५० | असजिलो | १२१.८ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४०० | FHP20-20 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.५, PN-२०, DN-२० | मिटर | ०.१५ | असजिलो | २११.६ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४०३ | FHP20-25 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR ७.५, PN-२०, DN-२५ | मिटर | ०.२३ | असजिलो | ५०६.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४१२ | FHP6-110 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-११० | मिटर | १.७४ | असजिलो | १०.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४२२ | FHP6-50 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-५० | मिटर | ०.३६ | असजिलो | ९०.३ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४२३ | FHP6-63 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-६३ | मिटर | ०.५७ | असजिलो | ३२५.३ | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४२४ | FHP6-75 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-७५ | मिटर | ०.८१ | असजिलो | १०.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४२५ | FHP6-90 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR २१, PN-६, DN-९० | मिटर | १.१५ | असजिलो | ३०.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४२६ | FHP8-110 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR१७, PN-८, DN-११० | मिटर | २.१० | असजिलो | १६५.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४२९ | FHP8-160 | पी.ई.-१०० पाइप, SDR१७, PN-८, DN-१६० | मिटर | ४.४५ | असजिलो | १०२३.० | | | | NS ४०-२०७९, सामग्री ग्रेड: PE १०० |
| ४६६ | FHPET-90 | पोलिथिन इक्ववेल टी (९० मिमी) | बटा | ०.५० | सजिलो | २.० | | | | |
| ४६७ | FHPS-110 | एचडीपी स्ट्रेनर (११० मिमी) | बटा | १.३५ | सजिलो | १.० | | | | |
| ४७१ | FHPS-40 | एचडीपी स्ट्रेनर (४० मिमी) | बटा | ०.१५ | सजिलो | ४.० | | | | |
| ४७२ | FHPS-50 | एचडीपी स्ट्रेनर (५० मिमी) | बटा | ०.१५ | सजिलो | ५.० | | | | |
| ४७३ | FHPS-63 | पोलिथिन स्ट्रेनर (६३ मिमी) | बटा | ०.२५ | सजिलो | १६.० | | | | |
| ४७५ | FHPS-90 | एचडीपी स्ट्रेनर (९० मिमी) | बटा | १.९० | सजिलो | ६.० | | | | |
| ५१२ | FSF-25 | स्याडल कल्याण २५x२० मिमी व्यास | सेट | ०.०६ | सजिलो | | | | | सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्ला र तल्ला बाल्ट |
| ५१३ | FSF-32 | स्याडल कल्याण ३० मिमी व्यास | | ०.०६ | सजिलो | ३४.० | | | | रिग:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्ला र तल्ला बाल्ट रिग:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR |



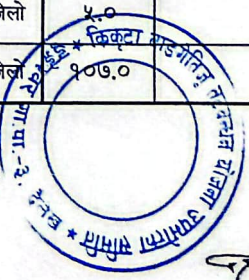
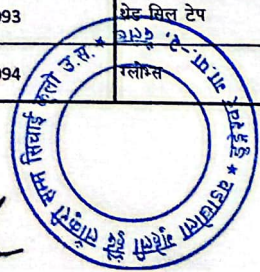
| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|------------------------------------|--------|----------|---------------|--------------|---------------|-----|--|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा अक्षरमा | | |
| ५१५ | FSF-40 | स्याडल क्ल्याम्प ४०x२० मिमी व्यास। | सेट | ०.०९ | सजिलो | १५.० | | | सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्ला र तल्लो बाल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR |
| ५१८ | FSF-50 | स्याडल क्ल्याम्प ५०x२० मिमी व्यास। | सेट | ०.०९ | सजिलो | ११.० | | | सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्ला र तल्लो बाल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR |
| ५२४ | FSF-75 | स्याडल क्ल्याम्प ७५x२० मिमी व्यास | सेट | ०.२० | सजिलो | १.० | | | सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्ला र तल्लो बाल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील स्टेनलेस स्टील रिग NBR |
| ६२४ | FWM-15 | पानी मिटर (ब्रास बडी) | बटा | १.०० | सजिलो | ३०.० | | | पानी मिटर (घरलु) - पहिला संशोधन NS ४२८ - २०७५ |
| | | औजार हरु | | | | ०.० | | | |
| २ | T002 | नैटी | संख्या | ५.०० | सजिलो | ५४.० | | | LUDHRA/TATA |
| ३ | T003 | कोदालो | संख्या | २.०० | सजिलो | ३४.० | | | LUDHRA/TATA |
| ४ | T004 | सव्वल १ " ५" | संख्या | ३.५० | सजिलो | १४.० | | | LUDHRA/TATA |
| ५ | T005 | स्लेज ह्यामर १० पाउन्ड | संख्या | ४.५५ | सजिलो | १५.० | | | डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी) |
| ७ | T008 | टुल बक्स लक सेटसहित | संख्या | १०.०० | सजिलो | ७.० | | | LUDHRA/TATA |
| ९ | T010 | हीटिङ प्लेट (१५० मि.मि. व्यास) | संख्या | ३.५० | सजिलो | १.० | | | LUDHRA/TATA |
| ११ | T012 | थर्मोकोम चक | संख्या | १.०० | सजिलो | १२.० | | | LUDHRA/TATA |
| १३ | T014 | पाइप रेन्च ३६" | संख्या | ३.०० | सजिलो | २.० | | | PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204 |
| १४ | T015 | पाइप रेन्च २४" | संख्या | २.५० | सजिलो | ७.० | | | PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204 |
| १५ | T016 | पाइप रेन्च १४" | संख्या | १.५० | सजिलो | १२.० | | | PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204 |
| १६ | T017 | पाइप रेन्च १८" | संख्या | २.४० | सजिलो | ८.० | | | PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204 |
| १७ | T018 | चेन रेन्च ३६" | संख्या | २.४० | सजिलो | १.० | | | PIPE WRENCH (हेभी ड्युटी) विधिवत ISI लाई IS मा चिन्ह लगाइएको : 4003 (भाग-2), 1986/97 P-333 HS कोड: 8204 |
| १८ | T019 | ह्याकसाँ फ्रेम | संख्या | ०.६० | सजिलो | १६.० | | | LUDHRA/TATA |
| १९ | T020 | ह्याकसाँ ब्लेड | दर्जन | ०.५० | सजिलो | २१.० | | | LUDHRA/TATA |
| २० | T021 | एडजस्टेबल स्प्यानर १८" | संख्या | ०.४० | सजिलो | २.० | | | LUDHRA/TATA |
| २१ | T022 | फलामको प्यान (मध्यम आकार) | संख्या | १.०० | सजिलो | ४२.० | | | LUDHRA/TATA |
| २२ | T023 | पोइन्टिङ ट्रिबल | संख्या | ०.२५ | सजिलो | १२.० | | | LUDHRA/TATA |
| २३ | T024 | पोइन्टिङ ट्रिबल | संख्या | ०.१० | सजिलो | १२.० | | | LUDHRA/TATA |



| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | दर रु. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|---------------------------|--------|----------|---------------|--------------|--------|---------|-----|---|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | अक्षरमा | | |
| २४ | T025 | स्टिल ब्रस | संख्या | ०.५० | सजिलो | १६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| २५ | T026 | डाई सेट १/२-१" टिथ सहित | सेट | ०.८० | सजिलो | ५.० | | | | डाई सेट (पाइप थ्रडर विधवत) डा लाइ IS:16176:2014 मा चिन्ह लगाइएको P-111 HS कोड-8205 |
| २६ | T027 | डाई सेट १/२-२ टिथसहित | सेट | १.०० | सजिलो | ५.० | | | | डाई सेट (पाइप थ्रडर विधवत) डा लाइ IS:16176:2014 मा चिन्ह लगाइएको P-111 HS कोड-8205 |
| २८ | T029 | स्पेयर डाई टिथ(१/२-२) | सेट | ०.५० | सजिलो | १.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३१ | T032 | नापने फिता ३० मि. | संख्या | ०.७५ | सजिलो | ६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३२ | T034 | एड्जस्टेबल स्प्यानर (१०") | संख्या | ०.८० | सजिलो | १२.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३३ | T035 | आधा गोला रेती २५० मि.मि. | संख्या | ०.४० | सजिलो | ८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३४ | T036 | फन्याट रेती २५० मि.मि. | संख्या | ०.४० | सजिलो | ८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३६ | T038 | हाते आरी- (१४") | संख्या | १.०० | सजिलो | ५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३८ | T040 | क्ला ह्यामर | संख्या | ०.७० | सजिलो | १३.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ३९ | T041 | प्लायर्स | संख्या | ०.३० | सजिलो | १८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४० | T042 | प्लम्ब लाइन | संख्या | ०.३० | सजिलो | १४.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४१ | T043 | पाइप रेन्च (१२") | संख्या | १.५० | सजिलो | ११.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४२ | T044 | फावडा | संख्या | २.४० | सजिलो | ३३.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४३ | T045 | स्पिरिट लेवल | संख्या | ०.६० | सजिलो | ११.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४४ | T046 | स्कू ड्राइभर (१०") | संख्या | ०.२० | सजिलो | ५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४६ | T048 | नापने फिता ५ मि. | संख्या | ०.१५ | सजिलो | १५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४७ | T049 | पाइप भाइस हेभी | संख्या | २.०० | सजिलो | ६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४८ | T050 | पाइप कटर | संख्या | ३.०० | सजिलो | ५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ४९ | T051 | ग्याब्रिट चहु | संख्या | ०.१५ | सजिलो | ७.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५० | T052 | सब्वल १ " ४" | संख्या | ३.५० | सजिलो | १६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५१ | T053 | इलेज ह्यामर ६.५२ पाउन्ड | संख्या | ०.३० | सजिलो | ३०.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५२ | T054 | स्टोन कटर ह्यामर | संख्या | ०.७० | सजिलो | ५१.० | | | | LUDHRA/TATA |



| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | घर रु. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|--------------------------------|--------|----------|---------------|--------------|--------|---------|-----|-----------------|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | अक्षरमा | | |
| ५३ | T055 | खिना १ " ६" | संख्या | १.०० | सजिलो | १८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५४ | T056 | खिना १ " २४" | संख्या | २.०० | सजिलो | २.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५५ | T057 | फिसिड ट्रोबल | संख्या | ०.२० | सजिलो | १८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५६ | T058 | स्टिल कैची | संख्या | ०.१० | सजिलो | ५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५७ | T059 | मेसन स्वचायर | संख्या | ०.४० | सजिलो | ११.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५८ | T060 | स्टिलको बाल्टी | संख्या | ३.०० | सजिलो | १८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ५९ | T061 | डाई सेट २५" - ३" दातसहित | सेट | १.५० | सजिलो | २.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ६३ | T067 | २० लि. महितेल कन्टेनर | संख्या | ०.५० | सजिलो | २.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ६४ | T068 | टेफलोन टेप | संख्या | ०.०२ | सजिलो | ३५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ६६ | T070 | मेसन रस्ती | संख्या | ०.१५ | सजिलो | १८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ६७ | T071 | सफा ब्रस (४") | संख्या | ०.३५ | सजिलो | १७.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ६८ | T072 | तेलको क्यान | संख्या | ०.३० | सजिलो | ६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ७२ | T076 | वालुवा छात्रे जाती | मिटर | ०.५० | सजिलो | १८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ७३ | T077 | क्रीपाल १२" " ८" | संख्या | ५.०० | सजिलो | २४.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ७५ | T079 | हीटिड प्लेट (१२५ मि.मि. व्यास) | संख्या | २.५० | सजिलो | ५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ७८ | T082 | सेपटी हेल्मेट | संख्या | ०.१५ | सजिलो | ६८.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ७९ | T083 | सेपटी ज्याकेट | संख्या | ०.१० | सजिलो | ६६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ८० | T084 | गम बुट | जोडी | ०.२० | सजिलो | ७९.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ८६ | T090 | रेगुलेटिड फ्लो की | संख्या | ०.२० | सजिलो | ९.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ८८ | T092 | टी-स्प्यानर | संख्या | ०.२० | सजिलो | ६.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ८९ | T093 | शेड विल टेप | संख्या | ०.१० | सजिलो | ५.० | | | | LUDHRA/TATA |
| ९० | T094 | ग्लोभस | जोडी | ०.२० | सजिलो | १०७.० | | | | LUDHRA/TATA |



| सी.न. | सामग्रीको कोड | सामग्रीको नाम | इकाई | इकाई तौल | भारिको प्रकार | परिणाम | दर रू. | | रकम | ब्रान्ड/मापदण्ड |
|-------|---------------|-------------------------------------|------|----------|---------------|--------------|--------|---------|-----|-----------------|
| | | | | | | जम्मा परिणाम | अंकमा | अक्षरमा | | |
| | | | | | | जम्मा | | | | |
| | | | | | | १३% भ्याट | | | | |
| | | जम्मा तौल (के.जी.मा) | | | | ५२८०२.९ | | | | |
| | | ढुवानी दर रू. रोड हेड सम्म | | | | | | | | |
| | | जम्मा ढुवानी रकम रू. | | | | | | | | |
| | | कुल जम्मा (भ्याट र ढुवानी सहित) रू. | | | | | | | | |

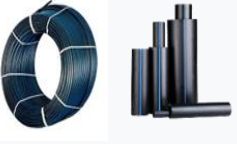



[Handwritten signature]












[Handwritten signature]



अनुसुची - ४
निर्माण सामग्री गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन










निर्माण सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशन बमोजिम छ भनी सुनिश्चित गरेपछि मात्र आपूर्तिकर्ताले निर्माण सामग्री आपूर्ति गर्नु पर्नेछ । नेपालमा उत्पादन हुने निर्माण सामग्री र औजारको हकमा नेपाल गुणस्तर तथा नापतौल विभागले स्वीकृत गरेको NS लोगो र नम्बर सबै निर्माण सामग्रीमा कोरियको (मर्क गरेको) र भारतमा उत्पादित निर्माण सामग्री र औजारको हकमा IS लोगो कोरियको (मर्क गरेको) हुनुपर्नेछ । आपूर्तिकर्ताहरूले सबै निर्माण सामग्रीहरू NS वा IS ग्यारेन्टी गरिनुपर्छ, र अनिवार्य रूपमा सबै (अनिवार्य HDPE पाइप, GI पाइप, ब्रास फिटिङ्स) निर्माण सामग्रीहरू आवश्यकता अनुसार प्रमाणित प्रमाण पत्र प्रतिलिपि पेश गर्नु पर्ने छ ।













| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|----------------------------|---|---|---|---|---|
| क. पाइप तथा फिटिङ्स | | | | | |
| १. | उच्च घनत्व पोलिथिन पाइप (दोस्रो संशोधन)  | NS 40-2079 <ul style="list-style-type: none"> सामग्री ग्रेड: PE 63, PE 80 र PE 100 । SDR: SDR 41, SDR 33, SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11, SDR 9, SDR 7.4 र SDR 6 दबाव मूल्याङ्कन: PN 6, PN 10, PN 12.5, PN 16 र PN 20 साइज: (नोमिनल व्यास): DN 20 मिमी देखि DN 100 मिमी सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य)  | <ul style="list-style-type: none"> लक्ष्मी पञ्चकन्या साकुरा नेपाल प्लाष्टिक रत्ना, आदि लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरू | <ul style="list-style-type: none"> एक क्वाइल पाइपका बीचमा कुनै जोडाइ हुनु हुदैन। पाइपका दुवै छेउ बन्द गरिएका हुनुपर्दछ । पाइप प्रतेयक मिटरमा मार्क गरेको हुनु पर्छ । सबै पाइप SDR सेरिज हुनुपर्ने छ । ६३ मिमि को पाइप क्वाइल हुनु पर्ने छ । | PN 6 पाइप ट्रेन लागि मात्र प्रयोग गरिने छ । |
| २. | पानी आपूर्तिको लागि जस्ती हल्का स्टील पाइप दोस्रो संशोधन  | NS 199:2046 <ul style="list-style-type: none"> ग्याल्भेनाइज्ड माइल्ड स्टील पाइप "मध्यम" र "हेभी" ड्युटी ग्याल्भेनाइज्ड स्टील पाइप हुनुपर्छ । पाइपलाई प्रत्येक ६ मिटरको मानक लम्बाइमा आपूर्ति गरिनुपर्छ । प्रत्येक पाइपलाई पाइपका थ्रेडहरू जोगाउनको लागि अन्त्यमा प्लास्टिकको घण्टी (कभर) प्रदान गरिनुपर्छ । सामग्री परीक्षण प्रमाणपत्रहरू आपूर्तिकर्ता द्वारा उपलब्ध गराउनु पर्ने छ । (अनिवार्य)  | <ul style="list-style-type: none"> हुलास भगवती मैनावती जगदम्बा लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्रप्त सबै ब्रान्डहरू | <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिसको एउटा छेउमा संकेत र अर्का छेउमा प्लाष्टिक कभर हनपदछ हरेक पिस पाइपमा गुणस्तर संकेत: मार्क हुनुपर्दछ । हरेक पिसमा रंग लगाइएका हनपदछ । ३ वा ६ मिटरको टुकामा उपलब्ध गणस्तर पहिचान: <ul style="list-style-type: none"> हलुका श्रेणी — पहेला मध्यम श्रेणी — निला गह्रा श्रेणी — रातो | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|---|--|---|---------|
| ३. | <p>ब्रास युनियन</p>  | <ul style="list-style-type: none"> • ब्रास युनियन एसडीआर पाइप अनुसार अद्यावधिक गर्नुपर्छ। • बाहिरी भागको फिनिसिङ्ग तथा थ्रेड मिलेको हुनु पर्ने छ। • HDPE पाइप भाग अनिवार्य SDR पाइप अनुसार हुनु पर्ने छ। | <ul style="list-style-type: none"> • प्रिति • अमित • अंकुर • लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ४ | <p>गनमेटल एयर रिलिज भल्भ</p>  | <p>पानी सेवाहरूको लागि एयर रिलिज भल्भको लागि विशिष्टता</p> <ul style="list-style-type: none"> • सामग्रीहरू: एयर रिलिज भल्भहरू निर्माण गर्न प्रयोग गरिने सामग्रीहरू: शरीरको लागि लिड टिन ब्रोन्ज, बलको लागि तामाको पाता र नट र बल पिनको लागि कास्ट ब्रास। • साइज र प्रेसर: न्यूनतम पर्खाल मोटाई २ MM भएको । समग्र लम्बाइ ११४ MM र बाहिर Dia ८० MM हो। न्यूनतम कार्य दबाव 6 kg f/cm² को हुनु पर्ने छ। एयर भल्भहरू २२ kg f/cm² सम्मको दबावको सामना गर्न सक्ने हुनु पर्ने छ। । • दबाव परीक्षण: प्रत्येक एयर रिलिज भल्भ यसको कम्पोनेन्टहरूसँग पूर्ण रूपमा जम्मा गरिएको ६ kg f/cm² को आन्तरिक हाइड्रोस्टेटिक दबाव अन्तर्गत परीक्षण गरिन्छ। <p>वजन: -४००-५०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p> | <ul style="list-style-type: none"> • प्रिति • अमित • अंकुर • लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ५ | <p>फ्लो रेगुलेटिङ्ग भल्भ</p>  | <p>सामग्री: तामाको रंगमा गनमेटल</p> <p>बडी परीक्षण दबाव = ३० kg f/cm²</p> <p>सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = २० kg f/cm²</p> <p>वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>एउटा योजनामा कम्ती २वटा रेगुलेटिङ्ग की(चाबी) पनि उपलब्ध गराउनु पर्ने छ।</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p> | <ul style="list-style-type: none"> • प्रिति • अमित • लगायत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | |
|-------|--|---|---|--|---|--|
| ६ |  <p>गनमेटल ग्लोब भल्भ</p> | <p>(NS-382/054, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री: शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट, गन मेटल</p> <p>ह्यान्डव्हील: कास्ट आइरन प्याकिड: एस्बेस्टोस</p> <p>ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <p>शारीरिक परीक्षण दबाव = 22 kg f/cm² परीक्षण दबाव = 17.5 kg f/cm²</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ।</p> |  | <ul style="list-style-type: none"> • प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ७ |  <p>गेट भल्भ</p> | <p>(NS-१४९/०४४, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री: शरीर, बोनेट, भल्भ डिस्क, चेकआउट, नट गन मेटल</p> <p>स्पिन्डल: जाली पीतल ह्यान्डव्हील: कास्ट आइरन प्याकिड: एस्बेस्टोस</p> <p>ह्यान्डव्हीलका लागि स्क्रू र वाशर: हल्का स्टील परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <p>शारीरिक परीक्षण दबाव = २२ kg f/cm² सिट र पछाडि सिट परीक्षण दबाव = १७.५ kg f/cm²</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ</p> |  | <ul style="list-style-type: none"> • प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ८ |  <p>गनमेटल फेरुल कक</p> | <p>गनमेटल फेरुल कक (NS-३६१/०५३, NS मार्क गरिएको)</p> <p><u>निर्दिष्टीकरण</u></p> <p>NS-३६१/०५३ अनुसार गन मेटल फेरुल; IS:५५४ अनुसार स्क्रू मेल इन्ड(BSPT)</p> <p>सामग्री: बडी, प्लग र क्याप: गन मेटल/लीडेड टिन कांस्य</p> <p>वासर प्लेट र नट: वासर प्लेट र नट उच्च तन्थ ब्रास ग्यास्केट: संकुचित एस्बेस्टोस</p> <p>फाइबर वासर : प्राकृतिक रबर कपर वाशर: तामाको पाना वजन: - ४०० ग्राम न्यूनतम</p> <p>परीक्षण दबाव = २० kg f/cm²</p> <p>आपूर्ति संगै कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र पेश गर्नुपर्छ</p> |  | <ul style="list-style-type: none"> • प्रिति • अमित • लगायत नेपाल गुणस्तर चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | |
|--|--|---|---|---|--|--|
| ९ | <p>ट्याप्स (बिब-कक प्रकार)</p>  | <p>(NS - 362/053, NS मार्क गरिएको)</p> <p>सामग्री:</p> <ul style="list-style-type: none"> शरीर र बोनेट गलान्ड, क्रच, वासर प्लेट: - कास्ट ब्रास, डाइट कास्ट ब्रास स्पिन्डल र नट: जाली पीतल प्याकिङ: एस्बेस्टोस रबर वासर: प्राकृतिक रबर <p>परीक्षण र प्रमाणीकरण</p> <ul style="list-style-type: none"> सबै ब्रास ट्यापहरू 2 MPa Hyd मा परीक्षण गरिएको हुने। कार्य परीक्षण प्रमाणपत्र प्रत्येक आपूर्ति संग समावेश हुनु पर्ने। वजन: 400 ग्राम |  | <ul style="list-style-type: none"> प्रिति अमित लगायत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | <p>सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ।</p> | |
| <p>जि. आइ. फिटिङ्स</p> <p>NS वा IS मापदण्ड अनुसार काम गर्ने दबाव २१.४२ kgf/cm² हाइड्रोलिक छ।</p> <p>भौतिक गुणहरू:</p> <p>१. Brinell कठोरता: १५०BHN अधिकतम २.तन्किने (टेन्साइल) शक्ति: ३३ - ३६ Kg/mm² वा ३२५ - ३५०mpa ३. प्रतिशत लम्बाइ: ०६ - १२%</p> <p>साइज: IS: 1879-2010 (भाग I देखि X) अनुसार कास्ट आइरन पाइप फिटिंग</p> <p>फिनिस: IS: 2633-1986, IS: 6745-1972 र IS: 4759-1996 अनुसार Hot Dip Galvanized। न्यूनतम जस्ता कोटिंग 610gm/m²</p> <p>सामग्री विशिष्टता: कास्ट आइरन अनुसार IS: 14329-1995; ग्रेड BM300</p> <p>थ्रेडहरू: IS अनुसार: 554-1999/ISO 7.1:1994 हुनु पर्ने छ।</p> | | | | | | |

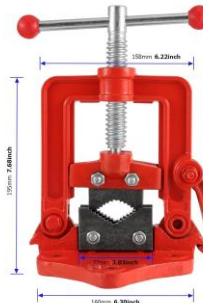


| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाइ गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|---|---|--|--|---------|
| १० | जीआई फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।   | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |
| ११ | GI- HDPEE फ्ल्यान्ज सेट (मध्यम वर्ग)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।   | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |
| १२ | GI Unequal Tee (Medium Class)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ ।   | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |





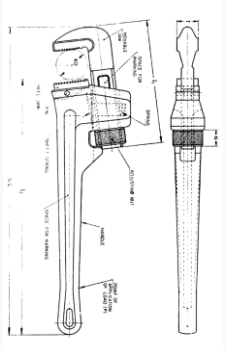

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाइ गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|---|--|--|--|
| १३ | GI Union (Medium Class)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । |
| १४ | GI Reducer (Medium Class)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । |
| १५ | GI End Plug (Medium Class)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरु | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । |
| १६ | GI Equal Tee (Medium Class)  | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरु ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । |  IS:1879  | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा |




| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | |
|-------|---|---|------------------------|--|--|--|
| | | | | <ul style="list-style-type: none"> यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |
| १७ | GI Socket (Medium Class) | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । | | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |
| १८ | GI Nipple (Medium Class) 3" long | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । | | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |
| १९ | GI Elbow (Medium Class) | NS वा सो सरह को IS (1879) <ul style="list-style-type: none"> हरेक पिस फिटी-समा नेपाल वा भारतीय गणस्तर चिन्ह लगाइएको हुनुपर्दछ । फिटी-सहरू ग्याल्भानाइज्ड गरिएका (चांदी रगको) हुनुपर्दछ । | | <ul style="list-style-type: none"> हुलास जगदम्बा कृती यूनिक | ढवानी गर्दा बढिमा ५० केजीको तौलमा प्याक गरी राम्रोसंग बाधेको हुनु पर्ने छ र बोरामा योजनाको नाम लेखेको हुनु पर्ने छ । | |





| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|-----------------------|----------------------------------|---|-----------------------|---------|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | | |





ख. औजार तथा ज्यकल





| १ | <p>पाइप भाइस, (समायोज्य)</p>   | <p>सामग्री: - कास्ट आइरन रंग: रातो</p> <p>शैली: ०.४-२.४ इन्च, हेभी डिउटी, एडजस्ट गर्न मिल्ने (१.१ सेमी) आयामहरू: ११.०६ x ७.९९ x ५.२४ इन्च (२८.१ x २०.३ x १३.३ सेमी); १४.४ वजन: पाउन्ड (६.४८ किलो)</p> <p>सेल्फ-लकिङ पाइप वाइस/हिज पाइप वाइस उत्पादन नम्बर ३१५ एचएस कोड ८२०५ ह्यान्डल र मुख्य पेंच पनि स्टिलको हुनु पर्ने छ र फ्रेम र बलियो वेस भएको एसजी आइरन कास्टिङ (गोलाकार ग्रेफाइट) को ग्यारेन्टी नटुट्ने हुनु पर्ने छ।</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Prod. No</th> <th>315A</th> <th>315B</th> <th>315C</th> <th>315D</th> <th>315E</th> <th>315F</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Size (mm)</td> <td>35</td> <td>50</td> <td>60</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>Wt.(kg)</td> <td>2.5</td> <td>3.9</td> <td>5.2</td> <td>7.8</td> <td>11.4</td> <td>25.8</td> </tr> </tbody> </table> | Prod. No | 315A | 315B | 315C | 315D | 315E | 315F | Size (mm) | 35 | 50 | 60 | 80 | 100 | 150 | Wt.(kg) | 2.5 | 3.9 | 5.2 | 7.8 | 11.4 | 25.8 |  <ul style="list-style-type: none"> • इन्द • लुद्रा • लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
|-----------|--|--|----------|------|------|------|------|------|------|-----------|----|----|----|----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|---|---|--|
| Prod. No | 315A | 315B | 315C | 315D | 315E | 315F | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Size (mm) | 35 | 50 | 60 | 80 | 100 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wt.(kg) | 2.5 | 3.9 | 5.2 | 7.8 | 11.4 | 25.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

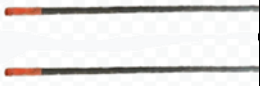



| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|--|--|---|---------|------|------|-------------------|----|----|----|----|-----------------|------|-----|-----|-----|--|---|--|
| २ | तताउने प्लेट, थार्मो क्रोम चक र टेफ्लोन कभर  | <ul style="list-style-type: none"> तताउने प्लेट १२५ मिमी डाई मिटर ४५० मिमि लम्बाइ टेफ्लन कभर शेट साइज न्यूनतम ६"X६  | <ul style="list-style-type: none"> लुद्रा इन्दर लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ३ |  | <u>केरोसिन वा डिजेल ब्लो ल्याम्प, (१/२ वा १ लिटर)</u> <u>उत्पादन विवरण</u> <ul style="list-style-type: none"> रंग: सुनौलो विशेषताहरू: <ul style="list-style-type: none"> उच्च पुनर्विक्रय मूल्य भएको पीतलबाट बनेको केरोसिनसँग काम गर्ने सञ्चालन गर्न सजिलो आधा लिटर वा १-लिटर केरोसिन क्षमताको पीतलको शरीरबाट बनेको तौल: २.५ किलो | <ul style="list-style-type: none"> Generic वा  लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ४ | Pipe Wrenches  |  <p>IS:4003 (PART-2) PIPE WRENCH (Heavy Duty) Duly ISI Marked to IS:4003 (Part-2), 1986/97 P-333 HS CODE: 8204</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>उत्पादन। नम्बर</th> <th>३३३D</th> <th>३३३E</th> <th>३३३F</th> <th>३३३G</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>१४</td> <td>१८</td> <td>२४</td> <td>३६</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>१.४५</td> <td>२.५</td> <td>४.१</td> <td>९.४</td> </tr> </tbody> </table> | उत्पादन। नम्बर | ३३३D | ३३३E | ३३३F | ३३३G | साइज (मिमी/इन्च।) | १४ | १८ | २४ | ३६ | तौल (किलोग्राम) | १.४५ | २.५ | ४.१ | ९.४ | <ul style="list-style-type: none"> इन्दर लुद्रा लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| उत्पादन। नम्बर | ३३३D | ३३३E | ३३३F | ३३३G | | | | | | | | | | | | | | | | |
| साइज (मिमी/इन्च।) | १४ | १८ | २४ | ३६ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| तौल (किलोग्राम) | १.४५ | २.५ | ४.१ | ९.४ | | | | | | | | | | | | | | | | |





| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | | | | | | | | | |
|-------------------|--|---|------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-----------------|------------|---|---|-------|--|---|--|
| ५ |  | <p>पाइप कटर (जीआई पाइपको लागि) P-118 एचएस कोड: 8203</p> <ul style="list-style-type: none"> गर्न सकिने एसजी आइरन कास्टेड बडी पाइप कटरमा एउटा काट्ने पाइप्रा र दुईवटा गाइड रोलर भएको लामो ह्यान्डल क्षमता सम्म काट्ने को लागी पाइप को विभिन्न आकार मा छिटो, सजिलो र समायोज्य <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td>११८B</td> <td>११८C</td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>½ - २</td> <td>½ - ३</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>२.२००</td> <td>४.४००</td> </tr> </table> | उत्पादन। नम्बर | ११८B | ११८C | साइज (मिमी/इन्च।) | ½ - २ | ½ - ३ | तौल (किलोग्राम) | २.२०० | ४.४०० | <ul style="list-style-type: none"> इन्दर लुद्रा लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| उत्पादन। नम्बर | ११८B | ११८C | | | | | | | | | | | | |
| साइज (मिमी/इन्च।) | ½ - २ | ½ - ३ | | | | | | | | | | | | |
| तौल (किलोग्राम) | २.२०० | ४.४०० | | | | | | | | | | | | |
| ६ |  | <p>डाई सेट (पाइप थ्रेडर विधिवत ISI लाई IS:१६१७६:२०१४ मा चिन्ह लगाइएको) P-१११ HS कोड: ८२०५</p> <ul style="list-style-type: none"> रातो रङ्ग कोड गरिएको हेभी ड्यूटीमा। स्टेन्डार्ड टेपर पाइप थ्रेडिङ; एक कट मा थ्रेडिङ पूरा गर्ने। कम्प्याक्ट लाइटवेट धातु र प्लास्टिक बोक्ने बक्समा प्याक गरिएको। सबै सेटमा IS:१६१७६ कोरेको <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td>१११ G - जी</td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>१५ (१/२") देखि ५० (२")</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>१५।५ के जी</td> </tr> </table> | उत्पादन। नम्बर | १११ G - जी | साइज (मिमी/इन्च।) | १५ (१/२") देखि ५० (२") | तौल (किलोग्राम) | १५।५ के जी |  <ul style="list-style-type: none"> इन्दर लुद्रा लगायत NS/IS गुणस्त चिन्ह प्राप्त ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | | | |
| उत्पादन। नम्बर | १११ G - जी | | | | | | | | | | | | | |
| साइज (मिमी/इन्च।) | १५ (१/२") देखि ५० (२") | | | | | | | | | | | | | |
| तौल (किलोग्राम) | १५।५ के जी | | | | | | | | | | | | | |







| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | | | | | | |
|-------------------|---|--|--|---|-------------------|---------------|-----------------|----------------------|--|---|--|
| ७ |  | कम्बिनेसन पलायर <table border="1"> <tr> <td>उत्पादन। नम्बर</td> <td>N २४६ (HS code 8203)</td> </tr> <tr> <td>साइज (मिमी/इन्च।)</td> <td>६ इन्ची लम्बइ</td> </tr> <tr> <td>तौल (किलोग्राम)</td> <td>०.२५ देखि ०.३० के जी</td> </tr> </table> | उत्पादन। नम्बर | N २४६ (HS code 8203) | साइज (मिमी/इन्च।) | ६ इन्ची लम्बइ | तौल (किलोग्राम) | ०.२५ देखि ०.३० के जी | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| उत्पादन। नम्बर | N २४६ (HS code 8203) | | | | | | | | | | |
| साइज (मिमी/इन्च।) | ६ इन्ची लम्बइ | | | | | | | | | | |
| तौल (किलोग्राम) | ०.२५ देखि ०.३० के जी | | | | | | | | | | |
| ८ |  | HACKSAW फ्रेम (प्लास्टिक पकड) P-६८ HS कोड: ८२०२ Hacksaw फ्रेम (प्लास्टिक ग्रिप) नरम PVC ग्रिप भएको स्क्वायर पाइपले बनेको छ जसमा कुनै पनि कडा धातु नभएको काट्नको लागि १२" कडा कार्बन स्टिल ब्लेड हुन्छ। साइज: १२" र वजन ०.६-०.७ किलो | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | | | | | | |
| ९ |  | एल्युमिनियम लेवल P-३०९ HS CODE: ९०१५ प्रोभिजन लेभलमा एल्युमिनियम खण्डबाट बनेको ३ प्लास्टिक शीशीहरू लगाइएको हुनु पर्ने छ। १८०° मा सतह जाँच गर्न एक शीशी शीर्षमा फिट गरिएको छ र ९०° पर्खाल सतह र तेस्रोको लागि अर्को शीशी। ४५° कोणको लागि शीशी। लम्बाइ १२ इन्ची र तौल ०।१२५ केजी | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | | | | | | |
| १० |  | टी-स्प्यानर ड्राइभ सतह आकार : १/२" इन्च (१/२") सामग्री : स्टेनलेस स्टील | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | | | | | | |





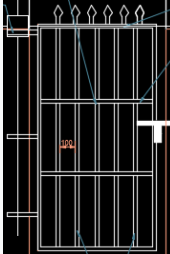
| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|---|--|--|---|---------|
| ११ |  | ट्यूबलर क्ल हेमर P-74 GS कोड: 8205 तौल: ०।८०० के जी | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १२ |  | समायोज्य रिन्च (IS 6149-1984) P-74 HS कोड: 8204 तौल: ०।२०० के जी (६ इन्च लामो) तौल: ०।४०० के जी (१० इन्च लामो) | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १३ |  | तार स्ट्रिपर र कटर P-१७ A HS कोड: 8203 तौल: ०।११५ के जी (५ इन्च लामो) | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १४ |  | मेटल सिट कटर Geva Duty Tin Snips, उच्च गुणस्तरको CR-V स्टिल स्प्रिङ-लोडेड ह्यान्डलबाट बनेको तौल: ०।५६० के जी (८ इन्च लामो) | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |



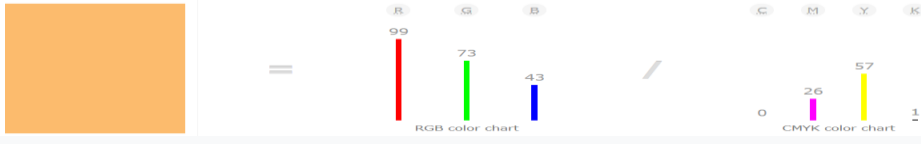
| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|---|---|--|---|---------|
| १५ |  | स्क्वायर फिनिसिङ्ग भएको पॉलिश एल्युमिनियम हार्डवेयर प्लास्टर फन्टी, मोटाई: १mm लम्बाई २ मिटर तौल: 0.300-0.450 kg | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १६ |  | <ul style="list-style-type: none"> • पिक एक्स ३-४ किलो (रातो रङ) • पिक एक्सेसका लागि IS मापदण्ड अनुरूप उत्पादनको गुणस्तर • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन तौल :2.5kg | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १७ |  | स्पेड हेड (फरुवा) साइज: ८ इन्च, मोटाई : २२ मिमि तौल: १।८ केजी | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १८ |  | <ul style="list-style-type: none"> • स्टील ह्यान्डे भएको बेल्चा (२ किलो तौल) • काम गर्ने किनारहरूको उच्च कठोरता। • अधिकतम कठोरता र अधिकतम कठोरता प्रदान गर्न उच्च कार्बन स्टीलबाट बनेको उत्पादन। | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

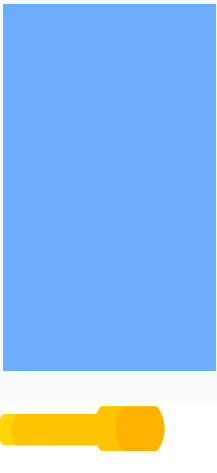
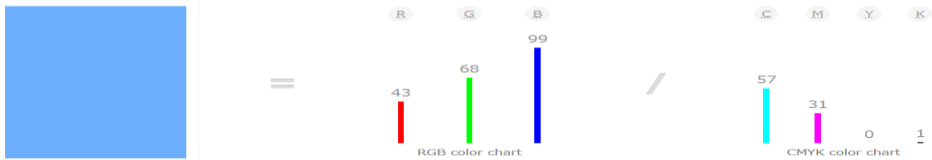

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी | |
|-------|---|---|--|--|---|--|
| १९ | फलामे क्रो बार  | ५ फीट आइरन क्रोबार ५ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ५ किलो मोटाई = २२ मिमी रातो रंग एक किनारामा लेपित। | ५ फीट आइरन क्रोबार ८ किलो लम्बाइ = १.५ मि वजन = ८ किलो मोटाई = २५ मिमी | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| २० | स्लेज ह्यामर  | स्लेज ह्यामर ह्यामरको प्रकार: डबल-फेस स्लेज ह्यामर (हेभी ड्युटी) टाउकोको वजन: ५ किलो रंग: रातो रंग लेपित | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | |
| २१ |  | ग्यलभनाइज फलामको टाउको प्यान सामग्री: ग्यलभनाइज फलाम मोटाई: १०-२०mm आकार: गोलो वजन: २.५ देखि ३ किलो | <ul style="list-style-type: none"> • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | |
| २२ |  | थ्रेड सील ट्याप टेप लम्बाइ : १२ मिटर रङ : नीलो,पहेलो फीचर: वाटर प्रूफ, एन्टिस्टेटिक, गर्मी प्रतिरोधी ब्रान्ड: सामग्री PTFE चौडाइ: १२.५ मिमी मोटाई: ०.१ मिमी प्लम्बिंग, सील, आदि को लागी उपयोग घनत्व: ०.५ ग्राम/सेमी ३ | <ul style="list-style-type: none"> • KIRIT (कृति) • इन्दर • लुद्रा • लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | | |




| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|---------------------------------|--|---|---|---|---------|
| २३ |  | पानी लेवल पाइप | <ul style="list-style-type: none"> इन्दर लुद्रा लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| २४ |  | एच. डि. पि. पाइप बट वेल्डिङ सेट मेशिनले, 63mm देखि 160mm सम्मको विभिन्न व्यासमा सम्मका पाइप जोडन मिल्ने साइज: (सेमी) 78 x 75 x 69, 102 x 65 x 66, तौल: १९० kg | <ul style="list-style-type: none"> इन्दर लुद्रा लगाएत सो सरहका सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ग. निर्माण सामग्री बिबरण | | | | | |
| १. | Cement सिमेन्ट  | NS ५७२ (NS ४९: साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट - संशोधन २०७६) <ul style="list-style-type: none"> साधारण पोर्टल्यान्ड सिमेन्ट (OPC) ५३ ग्रेड - विशिष्टता रोड हेडमा उत्पादन मितिको १ महिना भन्दा बढी नभएको। सिमेन्ट बोरामा NS लोगो मिति, ग्रेड, र ब्याच नम्बर उल्लेख गरिएको परीक्षण प्रमाणपत्रहरू प्रत्येक लटको आपूर्तिकर्ताले उपलब्ध गराउनु पर्छ (अनिवार्य)। |  <ul style="list-style-type: none"> सगरमाथा, अर्घाखाँची जगदम्बा लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | प्रत्येक बोरा वाटर प्रूफ थप (सिमेन्ट प्याकिङ बोरा) अर्को बोराले अनिवार्य प्याक गरेको हुनु पर्ने छ। | |





| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्रान्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|---|--|--|---|---------|
| २. | फलामे छड  | NS: १९१-२०५१ फलामे छड <ul style="list-style-type: none"> प्रत्येक बन्डलमा साइज वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्ने। खिया नलागेको हुनु पर्ने छ।  | <ul style="list-style-type: none"> अम्बे जगदम्बा पन्चकन्या लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | प्रत्येक बन्डलले आयामको वजन उल्लेख गरेको छ र NS लोगो ट्याग। | |
| ३. | जि आइ तार  | <ul style="list-style-type: none"> जि आइ तार पहिलो संशोधन (NS-163-2058) साइज SWG/mm-10/3.25 भारी जिङ्क लेपित तार प्रत्येक बन्डलले आयाम वजन र NS लोगो ट्याग उल्लेख गरेको छ।  | <ul style="list-style-type: none"> सगरमाथा, जगदम्बा हुलाँस लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ४. | चैनलिङ्क घेराबारा जाली  | (NS-१६३-२०५८) ३.२५ mm मोटो, हेभि जिङ्क लेपित तार प्रयोग गरियो। चेन लिङ्क मेसको साइज ३"x३" साइज १० m x 1.5m वा (33'x5') तौल २८ देखि ३० के. जी. प्रत्येक रोलमा जालीको वजन र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।  | <ul style="list-style-type: none"> सगरमाथा, जगदम्बा हुलाँस लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|--|--|---|---------|
| ५. |  कुखुरे तार जाली | NS वा सो सरहको <ul style="list-style-type: none"> साइज विवरण: जाल रोलको लम्बाइ ३०M र १.२M उचाइ छ, तारको व्यास १.२५ mm र प्वालको आकार १.२५mm*२५mm छ र तौल ४८ के.जी. गुणस्तर सामग्री: कम कार्बन स्टील तार सामग्री, सतह हट डिप galvanizing द्वारा कोटिङ्ग गरेको गरेको हुनु पर्ने छ। प्रत्येक रोलमा साइज, वजन उल्लेख गरेको र NS लोगो ट्याग हुनु पर्नेछ।  | <ul style="list-style-type: none"> सगरमाथा, जगदम्बा हुलाँस लगाएत नेपाल गुणस्त चिन्ह प्राप्त सबै ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| ६ |  मेन होल कभर  | स्थानीय रूपमा बनेको छ भित्री फ्रेम: 580mm (बाह्य व्यास) बाहिरी फ्रेम: 600mm (भित्री व्यास) प्लेट आकार: 50x5mm तौल: ११ किलोग्राम । पेन्ट: - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। | | पेन्टीङ्ग अनिवार्य | |
| ७ | MS एङ्गल पोल | आकार: 50X50X5mm 1.9m लामो वजन: 6.3-7.5 किलोग्राम / प्रती पिस पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। | | पेन्टीङ्ग अनिवार्य | |
| ८ |  फलामे गेट | फ्रेम कोण आकार (25 x 25 x3) मिमी फ्रेम साइज: 90cmx 150 सेमी वा 3'x5' भित्री सपोर्टर स्क्वायर पाइप साइज: (20mm x 20mm मिमी) 4"x4" प्वालको छडके राखेर वजन: 15-18 किलोग्राम / टुक्रा लगभग पेन्ट : - रेड अक्साइड प्राइमर एक कोट र बिटुमेन पेन्ट को दुई कोट लगाएको हुनु पर्ने छ। | | तीनवटा होल्डफास्ट र लक सिस्टम हुनुपर्ने र पेन्टीङ्ग अनिवार्य | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|--|---|---|---------|
| ९ | <p>Inline Chlorination</p>  | <p>WHO र NSF प्रमाणित इनलाइन क्लोरिनेशन + ISO9001-2015</p> <p>पिउरल ५०: विद्यालय र कुखुरा जस्ता साना समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। एक कार्ट्रिज लगभग 1,25,000 / लिटर उपचार गर्न उपयुक्त छ। 1ppm डोजमा पानी</p> <p>पिउरल ५० +: तुलनात्मक रूपमा ठूलो समुदायहरूको लागि पानी कीटाणुशोधन। करिब ३,००,०००/लिटर उपचार गर्न उपयुक्त एउटा कारतूस। 1ppm डोजमा पानी</p> <p>पिउरल १००: ESR वा GSR मार्फत गाउँको पानी आपूर्तिको लागि पानी शुद्धीकरण। कार्ट्रिज लगभग 25,00,000/लिटर उपचारको लागि उपयुक्त। 1ppm डोजमा पानी</p> <p>एक्वा ट्याब फ्लो को विशेषताहरू:</p> <ul style="list-style-type: none"> -०.५ PPM मा ३४०,००० क्षमता पानि निसंक्रमण गर्न सकिन्छ। -३ वर्षको लागि अन्तिम/प्रयोगयोग्य (यदि भण्डारमा राखेमा) -HF र स्कूलहरूको लागि उत्तम फिट | Purall inline Aqatab inline वजस्ता ब्रान्डहरू | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १० |  | <ul style="list-style-type: none"> ● #fcb6d रङ विवरण: नरम सुन्तला (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी) <p>RGB रङ स्पेसमा, hex #fcb6d ९८.८% रातो, ७३.३% हरियो र ४२.७% नीलो मिलेर बनेको हुन्छ। जहाँ CMYK कलर स्पेसमा जस्तै, यो ०% सियान, २५.८% म्याजेन्टा, ५६.७% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको हुन्छ। यसमा ३२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #fcb6d रङ हेक्स #f99700 सँग #ffffda मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #ffcc६६।</p>  | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|--|------------------------|---|---------|
| ११ |  | <ul style="list-style-type: none"> ● #6daefc रंग विवरण: नरम निलो। (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी) <p>RGB रङ स्पेसमा, hex #6daefc ४२.७% रातो, ६८.२% हरियो र ९८.८% नीलो मिलेर बनेको छ। जबकि CMYK कलर स्पेसमा, यो ५६.७% सियान, ३१% म्याजेन्टा, ०% पहेंलो र १.२% कालो मिलेर बनेको छ। यसमा २१२.७ डिग्रीको ह्यू कोण, ९६% को संतृप्ति र ७०.८% को हल्कापन छ। #6daefc रङ हेक्स #००5df9 सँग #daffff मिलाएर प्राप्त गर्न सकिन्छ। सबैभन्दा नजिकको वेबसेफ रङ हो: #6699ff।</p>  | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १२ |  | <p>स्नो व्हाइट रङ (कोड #F३F६FB) (बाह्य सतहको लागि मौसम प्रतिरोधी)</p> <p>स्नो व्हाइटमा हेक्स कोड #F३F६FB छ। समतुल्य RGB मानहरू (२४३, २४६, २५१), जसको मतलब यो ३३% रातो, ३३% हरियो र ३४% नीलोबाट बनेको छ। प्रिन्टरहरूमा प्रयोग हुने CMYK रङ कोडहरू C:३ M:२ Y:० K:२ हुन्। HSV/HSB मापनमा, स्नो व्हाइटको रंग २१८°, ३% संतृप्ति र ९८% को चमक मान छ।</p> | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|--|------------------------|---|---------|
| १३ |  | <p>कालो ३०० माइक्रोन LDPE जियोमेम्ब्रेन पाना, (पानी पोखरी अन्य संरचनाहरूमा कभरको लागि)</p> <p>मोटाई: - ३०० माइक्रोन</p> <p>प्रयोग/अनुप्रयोग: - RVT को बाहिरी सतह, इनटेक कभर, र अन्य पानी आपूर्ति प्रणाली बेदै</p> <p>रंग:- कालो</p> <p>सामग्री:-LDPE(LDPE (लो-घनत्व पोलिथिलीन) एक नरम, लचिलो, हल्का वजनको प्लास्टिक सामग्री हो। LDPE यसको कम-तापमान लचिलोपन, कठोरता, र जंग प्रतिरोधको लागि प्रख्यात छ।</p> | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १४ |  | <p>५० किलो पोलिप्रोपाइलीन सिमेन्ट झोला</p> <p>भण्डारण क्षमता: - 50 किलो प्रयोग: - निर्माण सामग्री प्याकेजिङ</p> <p>साइज:-40x20 इन्च (LxW) रंग:- सेतो / स्काई हल्का निलो</p> <p>ल्यामिनेशन:- डबल लेयर ल्यामिनेशन</p> | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |
| १५ |  | <p>सिमेन्ट भण्डारणको लागि त्रिपाल</p> <p>टरपौलिन वाटरप्रूफ डबल-पक्षीय पीवीसी कोटिंग टार्प</p> <p>साइज:- 12FT X 8FT मोटाई: - ०.32 मिमी</p> <p>त्रिपाल रंग:- निलो/सुन्तला चार कुनामा अल्युमिनियमको प्वल भएको</p> | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। | |

| क्र.स | सामग्रीको चित्र र नाम | सामग्रीको गुणस्तर र स्पेसिफिकेशन | उपलब्ध केही ब्राण्डहरू | सप्लाई गर्दाको अवस्था | टिप्पणी |
|-------|--|---|---|-----------------------|---|
| १६ |  | <p>कालो बिटुमिनस पेन्ट (IS १५८)</p> <p>रंग को रूप: तरल प्रयोग विधि: - ब्रश, रोलर वा स्प्रे</p> <p>प्रयोग सतह: - धातु पेन्ट आधार प्रकार: - तेल आधारित रंग</p> <p>जंग:- जंग विरोधी विशेषताहरू: - अम्लीय क्षार र गर्मी प्रतिरोधी</p> |  | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। |
| १७ | <p>पानी मिटर (घरेलु)</p>  | <p>पानी मिटर (घरेलु) - पहिलो संशोधन NS 428 -2075</p> <p>अधिकतम स्वीकार्य पानीको चाप 1.6 MPa</p> <p>ब्रास बडी ५ Dgree को पानीको तापमान सम्म प्रयोग गर्न मिल्ने।</p> <p>प्राविधिक डेटा ISO 4060 अन्तर्राष्ट्रिय मानक वर्ग C अनुरूप छ</p> <p>वजन: - 1.14 सबै फिटिंग सहित</p> |  | अमित | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। |
| १८ | <p>स्यडल कल्यम्प</p>  | <p>सामग्री:- Polypropylene (PP) माथिल्लो र तल्लो</p> <p>बोल्ट र नट:- जस्ता प्लेटेड स्टील</p> <p>स्टेनलेस स्टील रिंग</p> <p>NBR (Nitrile Butadiene रबर)</p> | | | सामग्रीको गुणस्तर स्पेसिफिकेशनमा उल्लेख भए बमोजिम हुनु पर्ने छ। |

नोट:

- स्पेसिफिकेशनमा खुल्ल नसकेका वा नबुझिएका कुराहरू प्रि-विड बैठकमा स्पष्ट गरिने छ।
- माथि उल्लेखित गुणस्तर भन्दा फरक वा कम गुणस्तरको निर्माण सामग्री स्वीकार गरिने छैन।
- बजार समस्या देखाएर समयमै निर्माण सामग्री उपलब्ध नगराएमा आपूर्तिकर्तासँगको सम्झौता खारेज गरी कानुनी कारबाही गरिने छ।
- यदि चेकजाँचको क्रममा कुनै सामग्री निर्धारित गुणस्तर अनुसार नपाइएमा फिर्ता लैजाने र गुणस्तरिय सामग्री सोहि स्थानमा पुनः ल्याइदिने जिम्मेवरी सप्लायरको हुने छ।

